

Nepřetržité sledování a zaznamenávání provozního parametru

Příloha č. 19 vyhlášky č. 415/2012 Sb.

1. Nepřetržité sledování a zaznamenávání provozního parametru se vyžaduje u stacionárních zdrojů, jejichž kódy jsou uvedeny v bodě 2, 3 a 4 a které jsou současně vybaveny některou z technologií snižování emisí uvedenou v tabulce v bodě 5.
2. U spalovacích stacionárních zdrojů uvedených pod kódy 1.1. (*Spalování paliv v kotlích o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od 0,3 MW*) a 1.2. (*Spalování paliv v pístových spalovacích motorech o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od 0,3 MW*) přílohy č. 2 k zákonu, které jsou vybaveny některou z technologií snižování emisí uvedenou v tabulce v bodě 5, s výjimkou spalovacích stacionárních zdrojů, které zjišťují úroveň znečišťování výpočtem a spalovacích stacionárních zdrojů sloužících výhradně k pohonu požárních čerpadel.
3. U stacionárních zdrojů uvedených v příloze č. 5 k vyhlášce se povinnost nepřetržitého sledování a zaznamenávání provozního parametru vyžaduje u činností uvedených pod body:
 - 2.1. (kód 9.5. *Odmašťování nebo čištění povrchů prostředky s obsahem VOC karcinogenní, mutagenní a toxické pro reprodukci 0,01 t za rok a více; odmašťování nebo čištění povrchů prostředky s VOC halogenované 0,1 t za rok a více*),
 - 4.1. (kód 9.8. *Aplikace nátěrových hmot 0,6 t VOC za rok a více*),
 - 4.3. (kód 9.10. *Přestřikávání vozidel - opravárenství se spotřebou VOC 0,5 t za rok a více nebo nátěry při výrobě nových silničních nebo kolejových vozidel se spotřebou VOC do 15 t za rok včetně*),
 - 4.7. (kód 9.14. *Nátěry při výrobě nových silničních nebo kolejových vozidel se spotřebou VOC 15 t za rok a více*),
 - 8. (9.18. *Laminování dřeva nebo plastů se spotřebou VOC 0,6 t za rok a více*),
 - 9. (kód 9.19. *Výroba kompozitů za použití kapalných polyesterových pryskyřic s obsahem styrenu se spotřebou VOC 0,6 t za rok a více*),
 - 10. (kód 9.20. *Výroba konečných výrobků nebo meziproduktů nátěrových hmot, adhezivních materiálů nebo tiskařských barev včetně procesu dispergování a přípravých predispergačních aktivit, úprav viskozity nebo odstínu anebo operací plnění konečného výrobku do jeho obalů se spotřebou VOC 10 t za rok a více*),
 - 13. (kód 9.23. *Zpracování kaučuku nebo výroba pryže se spotřebou VOC 5 t za rok a více, nebo o zpracovatelské kapacitě 50 t za rok a více*),
 - 14 (kód 9.24. *Extrakce nebo rafinace rostlinných olejů nebo živočišných tuků*),

pokud je **celková roční projektovaná spotřeba organických rozpouštědel 5 tun a více**.
4. U stacionárních zdrojů uvedených v příloze č. 8 k vyhlášce se povinnost nepřetržitého sledování a zaznamenávání provozního parametru vyžaduje u činností uvedených pod body:
 - 1.6. (kód 2.8. *Sušení čistírenských kalů, sušení znečištěného skla nebo opalování znečištěných kovů nebo znečištěného skla*)
 - 2.2.1. (kód 3.3. *Třídění nebo jiná studená úprava uhlí*)
 - 2.2.2. (kód 3.4. *Tepelná úprava uhlí – briketárny, nízkoteplotní karbonizace nebo sušení*)
 - 2.3.2. (kód 3.5.2. *Příprava uhelné vsázky*)
 - 2.3.3. (kód 3.5.4. *Vytlačování koksu*)
 - 2.4.1. (kód 3.6. *Rafinace minerálních nebo pyrolýzních olejů, rafinace plynů, zplyňování nebo pyrolýza uhlí, biomasy, odpadů nebo jiných organických látek (mimo kód 2.1))*)
 - 3.1.3. (kód 4.1.3. *Manipulace se spečencem nebo jeho zpracování – chlazení, drcení, mletí, třídění*)
 - 3.1.4. (kód 4.1.4. *Peletizační provozy – drcení, sušení, peletizace*)
 - 3.2.1. (kód 4.2.1. *Doprava nebo manipulace s vysokopevní vsázkou*)
 - 3.3.1. (kód 4.3.1. *Doprava nebo manipulace se vsázkou nebo produktem (výroba oceli)*)
 - 3.3.2. (kód 4.3.2. *Nístějové pece s intenzifikací kyslíkem*)
 - 3.3.3. (kód 4.3.3. *Kyslíkové konvertory*)
 - 3.3.4. (kód 4.3.4. *Elektrické obloukové pece*)
 - 3.3.5. (kód 4.3.5. *Pánvové pece*)
 - 3.3.6. (kód 4.3.6. *Elektrické indukční pece s celkovou projektovanou kapacitou 2,5 t za hodinu a více*)
 - 3.5.1. (kód 4.6.1. *Doprava nebo manipulace se vsázkou nebo produktem (slévárny železných kovů)*)
 - 3.5.3. (kód 4.6.3. *Tavení v elektrické obloukové peci*)
 - 3.5.4. (kód 4.6.4. *Tavení v elektrické indukční peci*)
 - 3.5.5. (kód 4.6.5. *Kuplovny*)
 - 3.5.6. (kód 4.6.6. *Tavení v ostatních pecích – kapalná paliva*)
 - 3.5.7. (kód 4.6.7. *Tavení v ostatních pecích – plynná paliva*)
 - 3.6.1. (kód 4.7. *Úprava rud neželezných kovů*)
 - 3.7.1. (kód 4.8.1. *Doprava nebo manipulace se vsázkou nebo produktem (výroba neželezných kovů)*)
 - 3.7.2. (kód 4.8.2. *Pecní agregáty pro výrobu neželezných kovů*)
 - 3.7.4. (kód 4.10. *Tavení a odlévání neželezných kovů a jejich slitin o celkové projektované kapacitě 50 kg za den a více*)

- 3.8.2. (kód 4.12. *Povrchová úprava kovů, plastů nebo jiných nekovových předmětů s celk. projekt. kap. objemu lázně větším než 30 m³ (vyjma oplachu)*)
- 3.8.3. (kód 4.13. *Broušení kovů nebo plastů s celkovým elektrickým příkonem 100 kW a více*)
- 3.8.6. (kód 4.16. *Nanášení ochranných povlaků z roztavených kovů – procesní vany s celkovou projektovanou kapacitou větší než 1 t pokovené oceli za hodinu*)
- 4.5 (kód 5.11 *Kamenolomy, povrchové doly paliv nebo jiných nerostných surovin, zpracování kamene, paliv nebo jiných nerostných surovin, výroba nebo zpracování umělého kamene, ušlechtilá kamenická výroba, výroba stavebních hmot nebo betonu nebo recyklační linky stavebních hmot o celkové projektované kapacitě 25 m³ za den a více*)
- 6.6. (kód 7.7 *Zpracování dřeva včetně truhlářské výroby a výroby dřevních štěpek a pelet, vyjma výroby uvedené pod kódem 7.8., o celkové projektované spotřebě materiálu 1500 m³ a více za rok*).
- 6.7. (kód 7.8 *Výroba dřevotřískových, dřevovláknitých nebo dřevoštěpkových (OSB) desek*)
- 6.14. (kód 7.16. *Veterinární asanační zařízení*)

V případě stacionárních zdrojů uvedených pod následujícími body se povinnost nepřetržitého sledování a zaznamenávání provozního parametru vyžaduje pouze u procesů zahrnujících přímý či nepřímý procesní ohřev, který je realizován záměrně dodanou energií nebo chemickou reakcí:

- 4.1.1. (kód 5.1.1. *Manipulace se surovinou a výrobkem, včetně skladování a expedice*)
- 4.1.2. (kód 5.1.2. *Výroba cementářského slínku v rotačních pecích*)
- 4.1.3. (kód 5.1.3. *Ostatní technologická zařízení pro výrobu cementu*)
- 4.1.4. (kód 5.1.4. *Výroba vápna v rotačních pecích*)
- 4.1.5. (kód 5.1.5. *Výroba vápna v šachtových a jiných pecích*)
- 4.1.6. (kód 5.1.6. *Pece pro zpracování produktů odsíření*)
- 4.1.7. (kód 5.1.7. *Úprava a zušlechťování žáruvzdorných jílovců a kaolínů v rotačních pecích*)
- 4.2.1. (kód 5.3. *Výroba skla, vláken, sklářských výrobků, smaltovacích a glazurovacích frit a skla pro bižuterii o kapacitě tavení vyšší než 150 t/rok*)
- 4.2.2. (kód 5.3. *Výroba skla, vláken, sklářských výrobků, smaltovacích a glazurovacích frit a skla pro bižuterii o kapacitě tavení nižší než 150 t/rok*)
- 4.2.3. (kód 5.4. *Výroba kompozitních skleněných vláken s použitím organických pojiv*)
- 4.3.1. (kód 5.7. *Zpracování magnezitu a výroba bazických žáruvzdorných materiálů, křemence apod.*)
- 4.3.2. (kód 5.8. *Tavení nerostných materiálů v kupolových pecích*)
- 4.3.3. (kód 5.9. *Výroba kompozitních nerostných vláken s použitím organických pojiv*)
- 4.4.1. (kód 5.10. *Výroba keramických výrobků vypalováním, zejména tašek, cihel, žáruvzdorných tvárnic, obkládaček, kameniny nebo porcelánu*)
- 4.6. (kód 5.14. *Obalovny živichných směsí a mísirny živich, recyklace živichných povrchů*)
- 5.1.4. (kód 6.5. *Výroba nebo zpracování syntetických polymerů nebo kompozitů, s výjimkou výroby syntetických polymerů a kompozitů uvedených pod jiným kódem, o celkové projektované kapacitě 100 t za rok a více nebo s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více; řezání syntetických polymerů laserem nebo odporovým drátem o celkové projektované kapacitě vyšší než 10 t/rok*)

V případě stacionárních zdrojů uvedených v tomto bodě se povinnost nepřetržitého sledování a zaznamenávání provozního parametru nevyžaduje na vedlejších výduších technologie, které odvádí emise z jejích dílčích obslužných částí a kterými je současně odváděna emise menší než 1 tuna za rok (jednotlivě) při projektovaných provozních parametrech a při koncentraci na úrovni specifického emisního limitu. Podmínky v tomto odstavci uvedené musí být splněny současně.

5. Seznam technologií ke snižování emisí a příslušných znečišťujících látek a provozních parametrů, které se u zařízení vybavených těmito technologiemi sledují a zaznamenávají

U stacionárních zdrojů, jejichž kódy jsou uvedeny v bodě 2, 3 a 4, které jsou vybaveny některou z následujících technologií ke snižování emisí, musí být v případě povinnosti periodického jednorázového měření uvedených znečišťujících látek současně stanovena povinnost sledování a nepřetržitého zaznamenávání stanoveného provozního parametru, který udává následující tabulka. V případech, kdy tabulka nabízí více možností, je aplikován a v povolení provozu v souladu s § 6 odst. 4 zákona určen vždy minimálně ten parametr, který lépe popisuje řádný provoz daného konkrétního zařízení ke snížení emisí. V případě odlučovací soustavy tvořené více různými zařízeními ke snižování emisí, je provozní parametr nepřetržitě sledován a zaznamenáván na každém z nich, přičemž tato tabulka platí pro každé jednotlivé zařízení ke snižování emisí, není-li v povolení provozu stanoveno jinak. V případě níže uvedených zařízení ke snižování emisí, jejichž řádný provoz a údržbu zajistí sledování a záznam jiného provozního parametru, než který je uveden v tabulce, může krajský úřad v souladu s § 12 odst. 4 písm. b) a § 6 odst. 4 zákona určit jiný provozní parametr.

Technologie a opatření ke snižování emisí	Znečišťující látka	Provozní parametr
Tkaninové a textilní filtry	TZL	Tlaková ztráta
Keramické filtry	TZL	Tlaková ztráta
Elektrostatický odlučovač	TZL	Napětí na elektrodách a protékající elektrický proud každé sekce. Pro posouzení provozní schopnosti je nutné sledovat oba parametry současně u každé sekce elektrostatického odlučovače.
Absorpce (Mokrý pračka)	TZL	Výška hladiny nebo nátok pracího média
	VOC	Teplota nebo výška hladiny

Technologie a opatření ke snižování emisí	Znečišťující látka	Provozní parametr
Hladinový odlučovač	TZL	Výška hladiny nebo nátok vody
SNCR	NOx	Teplota odpadního plynu a spotřeba činidla za časovou jednotku (g/min, kg/hod apod.)
SCR	NOx	Teplota odpadního plynu a spotřeba činidla za časovou jednotku (g/min, kg/hod apod.)
Tepelná, katalytická oxidace	TOC/VOC	Teplota oxidace
Biofiltr	TOC/VOC	Teplota nebo tlaková ztráta
Adsorpce (Aktivní uhlí, zeolity)	TOC/VOC	Hmotnost nebo odezva detektoru VOC
Ionizace (UV, plazma, ozonizace atd.)	TOC/VOC	Elektrický proud nebo napětí nebo spotřeba elektrické energie
Nastavení stechiometrie (u zdrojů kódu 1.2)	NOx, CO, TZL	λ /koncentrace O ₂

Poznámka:

V případech nuceného odtahu je rovněž nepřetržitě sledován a zaznamenáván příkon ventilátoru či obdobného zařízení zajišťující odsávání technologie a odvod emisí definovaným výduchem nebo komínem s výjimkou případů s kontinuálním sledováním a zaznamenáváním průtoku vzdušiny nebo spalin v měřicím profilu a případů, kdy je nepřetržitě zaznamenávána tlaková ztráta, napětí a protékající proud na elektrodách elektrostatického odlučovače, výška hladiny hladinového odlučovače nebo teplota odpadního plynu u SCR a SNCR.